



APC SERIES

double crank precision press machine

雙曲軸精密衝床

Standard Unit 標準裝置

- High performance dry clutch & brake
- Standard operating system of aomate: electronic crank angle led display, electronic speed led display
- Operation mode selection: off/inching/ safety one stroke/continuous
- Hydraulic overload protector
- Main motor (adjustable)
- Overrun detector
- Portable 2-hand push
- Dual solenoid valve
- Automatic slide adjust device
- Digital die height indicator (unit 0.1Mm)
- Manual lubrication system
- Total counter, 6 digits
- Preset counter, 6 digits
- Maintenance counter, 6 digits
- Life counter, 6 digits
- Electronic rotary cam switch (6 spare channel)
- Air ejector 1/2 " one channel
- Air source receptacle 1/2 " two channel
- Missfeed detection circuit
- Power receptacle (available only for single phase, 110v power source wiring by user)



110-315T



- 幹式離合剎車器
- 澳瑪特標準操作系統：
電子式曲軸角度指示器、電子式運轉速度指示器
- 運轉模式選擇：
/ 切 / 寸動 / 安全一行程 / 連續

- 油壓過負荷保護裝置
- 主電機(可調速)
- 二度落保護裝置
- T型雙手按鈕操作臺
- 雙聯電磁閥
- 電動滑塊調整裝置

- 數字式模高指示器(單位0.1mm)
- 手動黃油潤滑裝置
- 累計計數器6位數
- 預調計數器6位數
- 保養計數器6位數
- 壽命計數器6位數

- 電子式旋轉凸輪開關預備6連
- 噴風裝置1/2 " 一回路
- 空氣源接頭1/2 " 二回路
- 誤送檢知插座
- 電源插座
(僅適用單相110V電源)

► Optional 選購項目

- Die cushion
- Electrical automatic lubrication system
- Safety light curtain
- Slide knock-out device
- Main motor reversing circuit
- Foot switch
- Safety die block with plug
- Dual solenoid valve with
- Inverter
- Missfeed detector
- Flywheel brake

- Quick mold replace mechanism
- Quick die change system
- Upper die clamber
- Die lifter
- Die arm
- Automatic feed equipment
- NC straightener feed c / w uncoiler (3 in 1)
- NC roller feeder
- Straightener c/w uncoiler (2 in 1)
- Straightene

- 模墊裝置
- 電動式黃油潤滑裝置
- 光電安全裝置
- 滑塊上部頂料裝置
- 主馬達逆轉裝置
- 腳踏開關
- 安全擋塊及安全插銷
- 附檢知變聯電磁閥
- 誤送檢知裝置
- 飛輪剎車裝置
- 防震機械腳

- 快速換模裝置
- 上夾模器
- 下夾模器
- 舉模器
- 移模臂
- 自動送料裝置
- 三合一NC矯直送料機
- NC滾輪送料機
- 二合一料架兼矯直機
- 矯直機 (整平機)

- In order to guarantee the machine running in stable and smooth, adopts the design of symmetrical two slid boards with balancer.
- The precision of mold adjusting up to 0.1mm, safety, reliable and convenient.
- Crank, gear, connect bar are oxidized hardening and milled, having super comprehensive mechanical performance and durable function.
- Reasonable structural design, is convenient for automatic production and line production.
- Used reliable high intensity clutch/brake and twin electromagnetic valve, overloading protector can guarantee safe production all-around.
- Used high-grade alloy steel, double crank, wide work center with connection bar structure, the optimized design is suitable for large sizes and the mold bearing large impact loading as well as pressing of eccentric mold.
- Adopted closed electric loop circuit, have compatible with any automatic equipments.

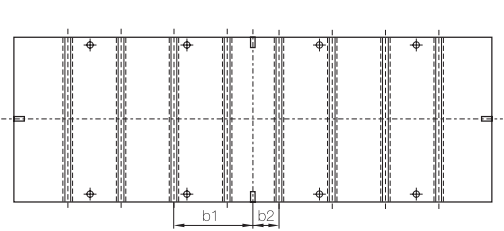
- 為保證機器運轉的相對平穩性，採用對稱兩支滑塊、平衡器裝置設計方式。
- 調模精度高達0.1mm，安全、便捷、可靠。
- 曲軸、齒輪、連杆等部件，經硬氧化和研磨等，工藝處理後，祇有極高的綜合機械性能和耐度性。
- 機器結構設計合理，便于實現自動化生產和流水生產機構的組合。
- 採用高强度可靠的離合器 / 剎車裝車和雙聯電磁閥，過載保護裝置，確保生產操作安全最大化程度。
- 本機採用高檔合金鋼、雙曲軸、2工位寬中心，距連杆支承結構，優化設計，極大適合14.周密閉電氣回路設計，可搭配任何的自動化設備。
- 用密閉電氣回路設計，可搭配任何的自動化設備。

規 格	Specification	單 位	APC-110B		APC-160B		APC-200B		APC-250B		APC-315	
型 式	Model		V	H	V	H	V	H	V	H	V	H
噸 數	Capacity	Ton	110		160		200		250		315	
衝壓發生位置	Rated tonnage point	mm	5	3	6	3	6	3	7	3.5	7	3
每分鐘行程數	Stable speed	s.p.m	35-65	50-100	30-55	40-85	25-45	35-70	20-35	30-60	20-35	30-50
行 程	Stroke	mm	180	110	200	130	250	150	280	170	300	170
最大閉合工作高度	Die height	mm	400	435	450	485	500	550	550	605	550	450
滑塊調整量	Slide adjustment	mm	100		100		120		120		120	
下工作臺尺寸	Bolster area	mm	1800×650×130		2000×760×150		2400×840×170		2700×900×170		2800×950×190	
上工作臺尺寸	Slide area	mm	1400×500×70		1600×550×70		1850×650×95		2100×700×95		2100×700×95	
主馬達	Main motor	Kw×P	11×4		15×4		18.5×4		22×4		30×4	
使用空氣壓力	Air pressure	kg/cm ²	6		6		6		6		6	
衝床精度	Presses precision		GB/JIS 1class 一級									
衝床(長×寬×高)	Presses dimension	mm	1820×2000×3100		1940×2200×3709		2235×2620×3849		2545×3000×4304		3100×2750×4950	
衝床重量	Capacity	Ton	14.2		20		27.5		45.5		48	
模墊頂板面積	Die cushion work part dimension	mm ²	350×235×2組		410×260×2組		540×350×2組		640×470×2組		640×470×2組	

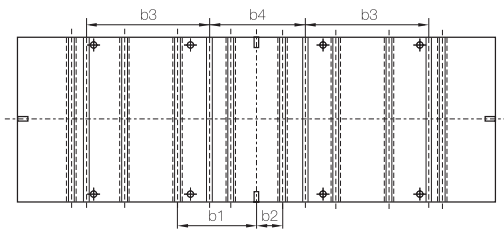
► Specification 規格參數

規 格	APC-110B	APC-160B	APC-200B	APC-250B	APC-315B
工作臺面積 (左右×前後)	1800×650	2000×760	2400×840	2700×900	2800×950
T型槽型番	A	A	B	B	B
T型槽條數	6	8	8	8	8
b1	375	375	375	450	450
b2	125	125	125	150	150
b3	320	520	710	680	680
b4	430	520	520	540	540
b5	255	415	455	510	510
圖形二、四	模墊銷孔數目×孔徑	30×ø20 ^{+0.5} _{+0.1}	48×ø20 ^{+0.5} _{+0.1}	48×ø28 ^{+0.5} _{+0.1}	70×ø28 ^{+0.5} _{+0.1}
	銷孔距離c×d	75×100	75×75	100×100	100×100

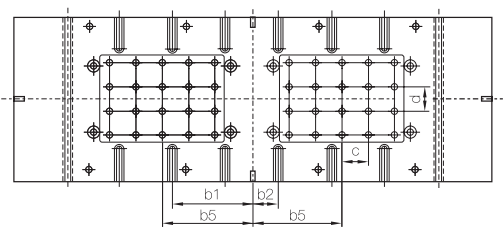
► Table 工作臺



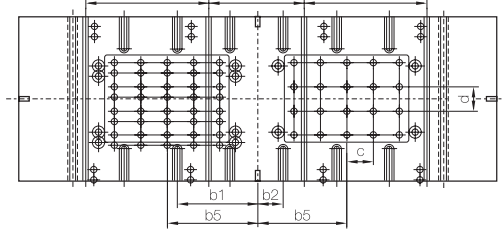
圖形一



圖形三(含舉模器, 用“U”型槽)
Include The Lifting, Use the U-Slot

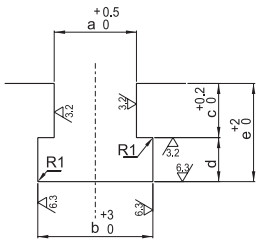
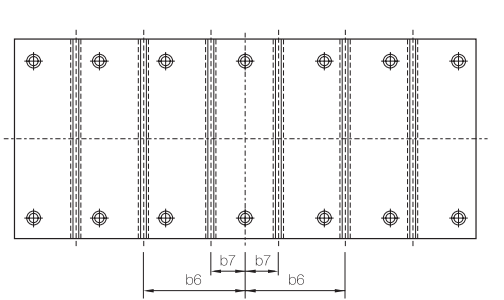


圖形二



圖形四(含舉模器, 用“U”型槽)
Include The Lifting, Use the U-Slot

► Slide Bolster 上下工作臺

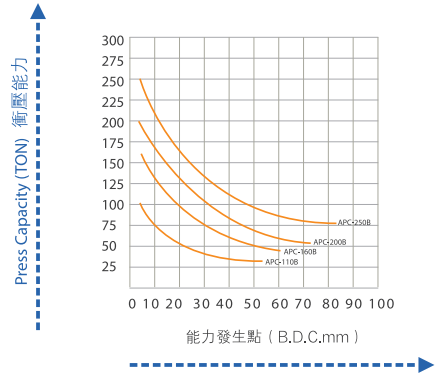
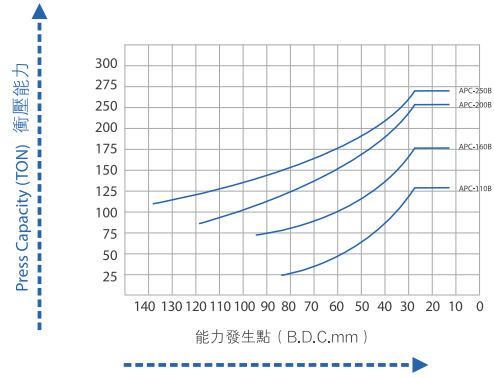


T-slot T型槽詳圖

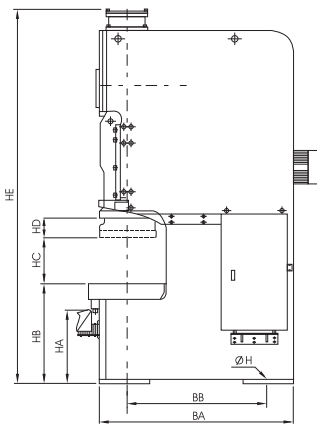
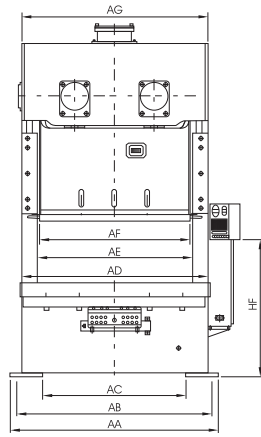
規 格	APC-110B	APC-160B	APC-200B	APC-250B	APC-315B
滑塊板面積 (左右×前後) Slide Plate Area(LR×FB)	1400×500	1600×550	1850×650	2100×700	2100×700
T溝型類型	A	A	B	B	B
T溝條數	4	6	6	6	6
b6	375	375	375	450	450
b7	125	125	125	150	150

MODEL	A	B
a	22	28
b	37	48
c	24	28
d	16	20
R	1	1

► Graph 能力曲綫圖



► Dimensions 外形尺寸



规格 Specification	APC-110B		APC-160B		APC-200B		APC-250B		APC-315B	
型式 Model	V	H	V	H	V	H	V	H	V	H
AA	2000		2200		2620		3000		3100	
AB	1900		2080		2460		2800		2800	
AC	1360		1520		1820		2200		2200	
AD	1800		2000		2400		2700		2800	
AE	1510		1660		1990		2230		2220	
AF	1400		1600		1850		2100		2100	
AG	1780		1980		2320		2590		2630	
BA	1720		1940		2235		2545		2630	
BB	1270		1380		1675		2000		2085	
BC	650		760		840		900		950	
BD	330		385		425		455		480	
BE	500		550		650		700		700	
HA	(680)		(817)		(821)		(851)		(900)	
HB	830	830	990	990	1070	1070	1100	1100	1205	1205
HC	400	435	450	485	500	550	550	605	550	450
HD	180	110	200	130	250	150	280	170	300	170
HE	3100		3709		3849		4345		4950	
HF	1380		1420		1530		1440		1470	
Ø h	Ø 35		Ø 45		Ø 45		Ø 47		Ø 52	